

Le mot du Gouverneur

MAIS OU SONT PASSES LES LEOS ?

Je vous avais dit que la jeunesse et les Leos seraient le thème central de mon année.

Quel est l'avenir du mouvement LEOS en France, qui, de 1200 membres il y a à peine 5 ans, est passé à 400 pour la France avec un potentiel d'évolution vers les clubs lions égal à zéro.

A qui la faute ? aux Leos ? aux lions ?

Avec certitude, aux deux.

Les leos :

- pour n'avoir pas su faire la différence entre la B. A. et l'implication durable dans les actions de terrain
- pour n'avoir pas su se donner une identité forte en ayant un programme national, des projets concrets et visibles au niveau des clubs et se rendre attractifs
- pour n'avoir pas su prendre l'initiative du recrutement permanent
- pour avoir cru que les clubs lions seraient là pour les épauler et les aider sans faille aucune

Les lions :

- qui, sauf cas très rare, ont presque abandonnés les clubs, à peine créés
- qui, avec une approche un tantinet paternaliste, n'hésitent pas cependant à les solliciter avec peu de retour
- et qui, enfin, n'ont apporté quasiment aucun soutien dans le recrutement, n'ont sollicité aucun échange et les laissent souvent « dans leur coin ».

Le propos est certes provocateur, mais est-il si éloigné de la réalité ?

En tant que gouverneur responsable de la jeunesse et des leos, je viens d'assister à la convention nationale LEOS de CLISSON.

Les responsables ont accepté, avec courage, de chercher à identifier les causes de la situation et ont pris conscience des dispositions à prendre pour exister. Elles figureront dans les comptes-rendus des journées.

A nous, lions, de prendre aussi nos responsabilités :

- relancer les relations avec les clubs que nous avons créés, exiger qu'elles se concrétisent par une participation réciproque aux réunions statutaires, les associer à nos travaux.
- contribuer à leur visibilité en n'hésitant pas à valoriser leur savoir faire (car ils en ont)

La démarche n'a rien d'extraordinaire, elle fait simplement et modestement partie de notre engagement de lion.

Je soumetts à votre réflexion les deux éléments suivants :

LIONS = Liberty, Intelligency, Our Nations' Safety (*liberté et compréhension sont la sauvegarde de nos nations*)

LEO = Leadership, Experience, Oppotunity (*Compétences, expérience, opportunité*)

Ils traduisent, tous deux, les desseins des membres d'une seule et même association :

Le LIONS CLUBS INTERNATIONAL, qui a ainsi défini l'objectif du programme LEOS :

« ... offrir aux jeunes du monde entier des perspectives de développement et de contribution, individuellement et collectivement, en qualité de membres responsables de la communauté locale, nationale et internationale. »

Amis lions, si vous voulez que les LEOS soient les lions de demain, ne les laissez pas au bord de la route.

Gérard Jacquet

Le Calendrier du Gouverneur

Novembre 2007

Lu 5	Z 31	ALBERTVILLE OLYMPIQUE ST JEAN DE M. VAL D'ARC ST JEAN DE M. ARC EN C.
Ma 6	Z 11	LYON LAFAYETTE LYON TETE D'OR LYON CONFLUENCES
Me 7	Z 42	VOIRON BIEVRE ET CHART. GRENOBLE GRESIVAUDAN GRENOBLE PORTE DE FR. GRENOBLE VERCORS
Je 8	Z 22	BOURG EN B BROU BOURG EN B DOYEN BOURG SPIRALES
Ma 13	Z 31	CHAMBERY AIX LE REVARD CHAMBERY AIX SABAUDIA

Téléthon
7 ET 8 DECEMBRE 2007

L'opération « Citrouille Carrosse » 2006 a permis de récolter sur un plan national 288.000€. Soit 4517 chèques émis par des donateurs Lions. Nous sommes 31.000 lions en France...

Je demande aux lions qui sont habituellement donateurs par l'intermédiaire du 3637 ou d'Internet de le faire en mettant leur don dans une enveloppe anonyme et de remettre celle-ci dans **la grande enveloppe** que leur présentera leur président de club (ce don bénéficiera des mêmes avantages fiscaux). **Ainsi nous pourrions lors de la soirée remettre un chèque significatif.**

Ce grand chèque est un bon moyen de communication pour présenter notre mouvement.

N'oublions pas les actions « Force T » ni la collecte des vieux téléphones portables repris par Motorola 2 à 3 € par unité.



Regardons, nous aussi, la maladie droit dans les yeux, ne baissions pas le regard, Et soyons fier de participer !

Bernard Dhoine

EFFECTIFS DU DISTRICT

Au 30 Septembre 2007 : 2851
Rappel au 31 Août : 2865

La vie des commissions

Action culturelle

4^{ème} Exposition à l'Orangerie du Parc de la Tête d'Or du 3 au 24 mars 2008, de 12h à 18h30 tous les jours. Vernissage le 7 mars à partir de 18h30



11 artistes vous attendent : 5 sculpteurs et 6 peintres, tous choisis par des lions du district 103 CS.

Les bénéfices réalisés : 20% du montant des ventes offerts par les artistes, seront attribués à notre œuvre internationale : « La vue pour tous ».

Et si vous accordiez aux artistes un moment de votre temps pour admirer leur création artistique, bavarder avec eux ou les accompagner dans leurs permanences ? Pour l'organisation matérielle, j'attends vos propositions de collaboration ; je compte sur vous !

Madeleine Jacquet

Chariots Bébé Rappel : L'opération a lieu les **2 et 3 novembre** ou les **9 et 10 novembre** pour certains Clubs. Le tract « prêt à imprimer » se trouve sur le site du district en page d'accueil.



Communication

Liste des 12 clubs qui n'ont pas encore effectué leur mise à jour sur le site du district :

CLUBS	REGION
LYON GONES	1
LYON PART DIEU	1
ST PRIEST PORTE DES ALPES	1
VILLEURBANNE	1
DE DOMBES	2
AUBENAS VALS DOYEN	5
ROMANS	5
LE PUY EN VELAY	6
MARCELLIN D'ESTRES	6
CHAMALIERES VOIE ROMAINE	7
CLERMONT FD BLAISE PASCAL	7
LA BOURBOULE SANCY	7

Le Calendrier des clubs

ROMANS DRÔME DES COLLINES

> 9 novembre à 20H30

SOIRÉE DE GALA avec **DANI LARY** : "DANS L'UNIVERS DU MAGICIEN", au Théâtre Lucifer Magic Création, ZI Sud - Allée du Dauphiné à 26300 BOURG DE PEAGE. Au profit de l'Enfance de ROMANS ET BOURG DE PEAGE. Cette nouvelle création de DANI LARY, sera sans nul doute la plus prestigieuse soirée d'illusion et de féerie jamais produite ici. Contact : Denise MERLE 06.73.95.22.93

AMBERT LIVRADOIS

> du 1^{er} octobre au 30 mars

Opération ECOLIONS Nous récupérons les cartouches d'encre et téléphones portables usagés. Le fruit de leur recyclage par une société spécialisée sera reversé à la FMO (fédération des maladies orphelines) Contact : Xavier OMERIN

ANNECY LAC

> du 9 au 11 Novembre 9^{ème} SALON DES VINS ET DES PRODUITS DE TERROIR

Plus de 87 exposants de toute la France. Initiation à la dégustation par un œnologue de réputation internationale, Mme Crouzet. Au profit des œuvres sociales du club. Complexe d'animation de Sévrier, RN 508, à côté d'Annecy. Entrée 4€.

LE FOREZ

> 9 novembre SOIRÉE ŒNOLOGIQUE

Découverte du Val de Loire guidée par Gilles ETEOCLE et David GOIRAND avec Jean Louis ROMAGNY à la clarinette et Alain RICHOU au synthé. Prix de la soirée : 100 € dont 20 € pour nos œuvres sociales. Jacques MAISONNIAL : 06 72 74 48 68 - maisonniac.jacques@orange.fr

BOEN PAYS D-URFE

> 10 novembre PÊCHE À SAVIGNEUX

Chacun pourra pêcher sa truite pour quelques euros à l'étang de Savigneux près de Montbrison (Loire) Contact : Robert Fontenelle.

GIVORS-RHÔNE VAL DE GIER

> 16 et 17 novembre à 20h30 **CONCERTS DE CHORALES**. Salle de l'Arbuel à CONDRIEU (69) au bénéfice de SIGHTFIRST II. Contact : Paul FORAY - 04 74 63 08 38

CLERMONT VOLCANS

> du 16 nov. au 9 déc. **TOURNOI DE TENNIS**

Comme chaque année nous organisons ce tournoi pour joueurs classés au profit soit du handicap ou du cancer. Nous attendons environ 350 joueurs. Contact : Olivier DELARUE 06 62 96 27 13

AMBERT LIVRADOIS

> avant le 20 novembre **OPÉRATION CHOCOLIONS**

Avec l'aide de notre ami et membre du club, Gérard GONDOL, Pâtissier Chocolatier, et dans son laboratoire, nous fabriquons des chocolats que nous proposons à la vente, en ballotins de 250, 500 gr et 1 Kg. Contact : Roger GOUTTEBEL et Roger GRENIER

GRENOBLE BAYARD - Club Léo

> 17 novembre **CAPITAINE DE SOIRÉE**

Pour sensibiliser les jeunes aux dangers de l'alcool au volant, les LEO grenoblois seront dans une discothèque grenobloise. Les jeunes désignent celui qui ne boit pas et qui ramènera ses amis. Un tirage au sort, réservé aux capitaines de soirée, remettra au gagnant un bon pour un saut en parachute (après vérification de son taux d'alcoolémie!!!)

LYON AEROPORT

> 17 novembre à 20h. **AU THÉÂTRE CE SOIR !**

"Ma Femme est sortie" de Jean BARBIER, vaudeville joué par la troupe "Le V de rideau", salle Albert CAMUS à BRON Prix : 15 € au profit des œuvres sociales du club. Contact : Jeannine COMBES, 06 81 94 75 44 combes.j@orange.fr

CHAMBERY AIX SABAUDIA

> 18 Novembre 14h **LA DICTÉE DU COEUR**

Auditorium des Thermes Nationaux Place Maurice Mollard à Aix les Bains, au profit de l'association ARGOS 2001 De nombreux lots seront attribués. Tous les Clubs sont conviés à participer. Contact : Lili Anne FROMENT 06 11 28 60 04

ANNECY LAC

> 30 Novembre à 20h30 **GRAND CONCERT LA MESSE EN SI DE J.-S. BACH** à l'église Sainte Bernadette à Annecy. Direction de Jean-François Duchamp avec le chœur et les musiciens de la Primatiale de Lyon. Une œuvre exceptionnelle que seul un petit nombre de formations peuvent restituer. Entrée 18€. Billets en vente à la FNAC et dans les billetteries associées.

GIVORS-RHÔNE VAL DE GIER

> Lundi 3 décembre à 20h **DÎNER-DÉBAT SUR LES SECTES** au restaurant "L'entre deux" à Saint Roman en Gal (rive droite de Vienne), Georges FENECH, Député du Rhône et Président de la Commission parlementaire sur les sectes, animera un dîner-débat sur les sectes. Contact : Robert FLACHER - 04 78 73 05 81